

PRESSETTA PER MAN. CRICCHETTO E BANCO



CARATTERISTICHE

La "Pressetta Per Maniglia Cricchetto con Banco" è un banco di lavoro dotato di una punzonatrice pneumatica utilizzata per l'esecuzione dei fori di fissaggio delle maniglie di presa nelle zanzariere della serie avvolgente.

Il banco è dotato di una coppia elementi di tenuta dei profili spostabili su guida lineare al fine di eseguire la lavorazione di profili di lunghezza diversa. L'avvio della foratura si esegue mediante un apposito pulsante.

Il banco include inoltre due comodi ripiani per l'appoggio degli elementi durante la lavorazione.

A COSA SERVE

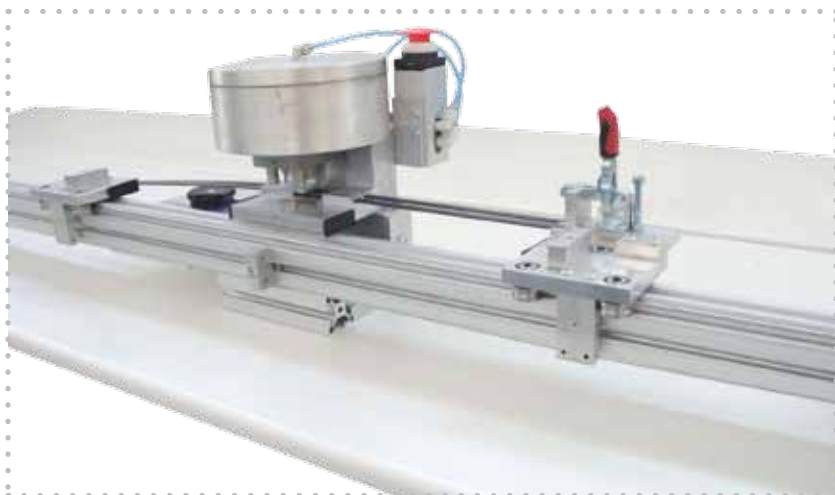
Foratura dei profili per il fissaggio della maniglia nella produzione di zanzariere della serie avvolgente.





PRESSETTA PER MAN. CRICCHETTO E BANCO

FASE DI LAVORAZIONE



PARTICOLARE DEL PUNZONE DELLA
PRESSETTA



RISULTATO LAVORAZIONE



SCHEDA TECNICA	U.M	Quantità
Altezza massima	mm	1310
Larghezza massima	mm	610
Lunghezza massima	mm	3200
Potenza assorbita	Kw	0,3
Tensione di alimentazione	Volt	220
Pressione di alimentazione bar	bar	7÷8

